

ИНСТРУКЦИЯ
ПО РАБОТЕ В ПРОГРАММЕ
1С: УСП «УПРАВЛЕНИЕ КОКСОХИМИЧЕСКИМ ПРЕДПРИЯТИЕМ»
(для лаборанта химического анализа центральной заводской лаборатории)

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая инструкция устанавливает порядок своевременного и корректного внесения данных в программу 1С:УКП «Управление коксохимическим предприятием» и регламентирует работу лаборанта химического анализа центральной заводской лаборатории (далее по тексту – лаборант химического анализа ЦЗЛ).

1.2 Информация, вносимая в программу 1С:УКП «Управление коксохимическим предприятием» (далее по тексту – 1С: «УКП»), является основой для формирования отчетности в рапорте сменного диспетчера производственно-технического отдела (далее по тексту – сменный диспетчер ПТО) и обеспечивает руководство актуальной информацией о производственной деятельности структурных подразделений предприятия.

1.3 Настоящая инструкция содержит:

- перечень форм, которые необходимо заполнять в 1С: «УКП» лаборанту химического анализа ЦЗЛ;
- порядок заполнения каждой формы, включая обязательные поля и правила внесения данных.

1.4 Ответственность за своевременное и достоверное внесение информации в формы, подлежащие заполнению в программу 1С: «УКП», возлагается на лаборанта химического анализа ЦЗЛ.

1.5 Контроль за своевременным и правильным заполнением данных в программе 1С: «УКП» осуществляется сменным диспетчером ПТО, старшим лаборантом химического анализа ЦЗЛ, начальником ЦЗЛ.

2 ПОНЯТИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

- 1С: «УКП»** – программа 1С: УКП « Управление коксохимическим предприятием»
ЦЗЛ – центральная заводская лаборатория
ПТО - производственно-технический отдел

3 ПЕРЕЧЕНЬ ФОРМ И ПОРЯДОК ЗАПОЛНЕНИЯ

3.1 Для внесения данных в рапорт сменного диспетчера ПТО, необходимо зайти в подсистему ЦЗЛ и выбрать из списка необходимый документ (рисунок 1):

№	Раздел 1С: УКП
1	Реакционная способность и горячая прочность кокса
2	Погода на улице
3	Вода оборотного цикла генерации электрической энергии
4	Показатели воды
5	ХОВ, питательная вода, УОО
6	Показатели котлов (1-4)
7	Аналитический контроль котла утилизатора
8	Трикантер (смола)
9	Анализ газа суточный
10	Анализ смолы



Рисунок 1

Дата	Номер	Дата смены	Смена	Комментарий	Ответственный
28.10.2025 18:59:25	000000240	28.10.2025	2		Мастер ЦЗП
29.10.2025 0:57:03	000000241	29.10.2025	1		Мастер ЦЗП
29.10.2025 16:43:35	000000242	29.10.2025	2		Мастер ЦЗП
30.10.2025 4:19:00	000000243	30.10.2025	1		Мастер ЦЗП
30.10.2025 13:23:20	000000244	30.10.2025	2		Мастер ЦЗП
31.10.2025 3:34:24	000000245	31.10.2025	1		Мастер ЦЗП

3.2 Форма «Реакционная способность горячая прочность», порядок заполнения

3.2.1 нажать на список документов «Реакционная способность и горячая прочность» (рисунок 2);

Дата	Номер	Дата смены	Смена	№ удостоверения
25.07.2025 13:17:39	000000058	24.07.2025	2	597
29.07.2025 14:42:18	000000059	28.07.2025	1	608
29.07.2025 17:18:04	000000060	29.07.2025	1	611
04.08.2025 15:45:06	000000061	02.08.2025	1	621
12.08.2025 7:12:35	000000062	08.08.2025	2	638

Рисунок 2

3.2.2 Вид списка документов «Реакционная способность и горячая прочность» (рисунок 3);

Реакционная способность и горячая прочность 000000088 от 28.10.2025 17:20:14

Провести и закрыть Провести

Номер: 000000088 Дата: 28.10.2025 17:20:14 Ответственный: Гладышева Ольга Владимировна

Дата смены: 28.10.2025 Смена: 1 смена

№ удостоверения: 866

Направление производства: 3р.+25

Согласно приказу: Приказ по составу шихты 93-Ш_2025 от 25.10.2025 1:30:0

Реакционная способность (норма), не более: 34,0 Горячая прочность (норма), не менее: 50,0

Реакционная способность (факт): 32,1 Горячая прочность (факт): 59,5

Комментарий:

Рисунок 3

3.2.3 Заполнить поля формы «Реакционная способность и горячая прочность»:

3.2.3.1 в поле «Дата смены» выбрать дату (рисунок 4);

3.2.3.2 в поле «Смена» выбрать из предложенного списка соответствующую смену (рисунок 5);

3.2.3.3 в поле «№ удостоверения» занести № удостоверения (рисунок 6);

3.2.3.4 в поле «Ответственный», значение появляется автоматически;

3.2.3.5 в поле «Направление производства» выбрать фракцию продукта (рисунок 7);

3.2.3.6 в поле «Согласно приказу» выбрать № приказа по шихте (рисунок 8);

3.2.3.7 в полях «Реакционная способность» и «Горячая прочность» указать показатели реакционной способности и горячей прочности по норме, согласно приказу и фактические данные (рисунок 9);

3.2.3.8 по окончании работы в форме, нажать «Провести и закрыть» (рисунок 10).

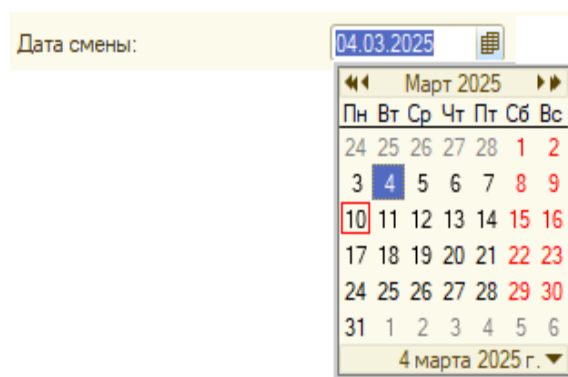


Рисунок 4

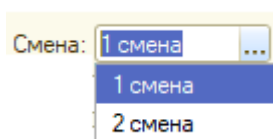


Рисунок 5



Рисунок 6

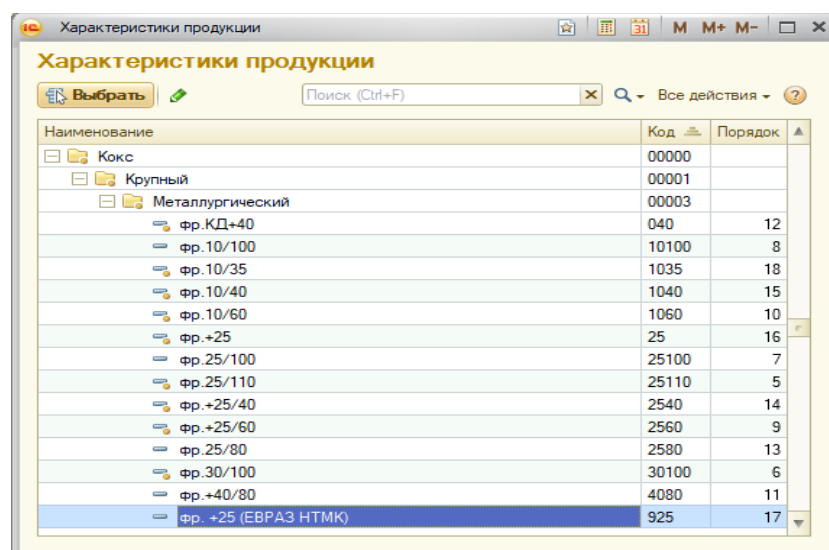


Рисунок 7

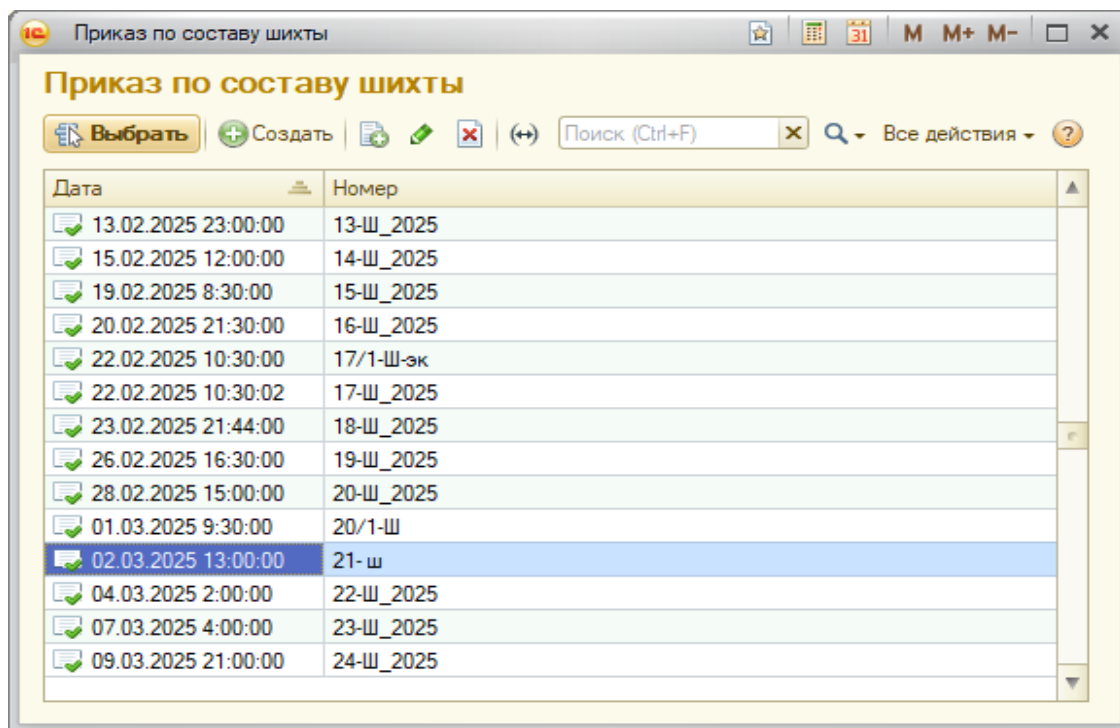


Рисунок 8

План реакционная способность:	34,000	План горячая прочность:	52,000
Факт реакционная способность:	31,400	Факт горячая прочность:	60,600

Рисунок 9

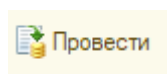


Рисунок 10

3.3 Форма «Погода на улице»

3.3.1 форма «Погода на улице» заполняется для каждой текущей смены. Время заполнения: 06:00 и 18:00.

3.3.2 для корректного заполнения формы, выполнить следующие действия (рисунок 11):

3.3.2.1 зайти в подсистему «Погода на улице»;

3.3.2.2 нажать указатель «Создать»;

3.3.2.3 заполнить поле «Дата»;

3.3.2.4 заполнить поле «Смена»;

3.3.2.5 заполнить поле «Давление, мм.рт. ст.»;

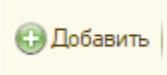
3.3.2.6 заполнить поле «Температура, °C»;

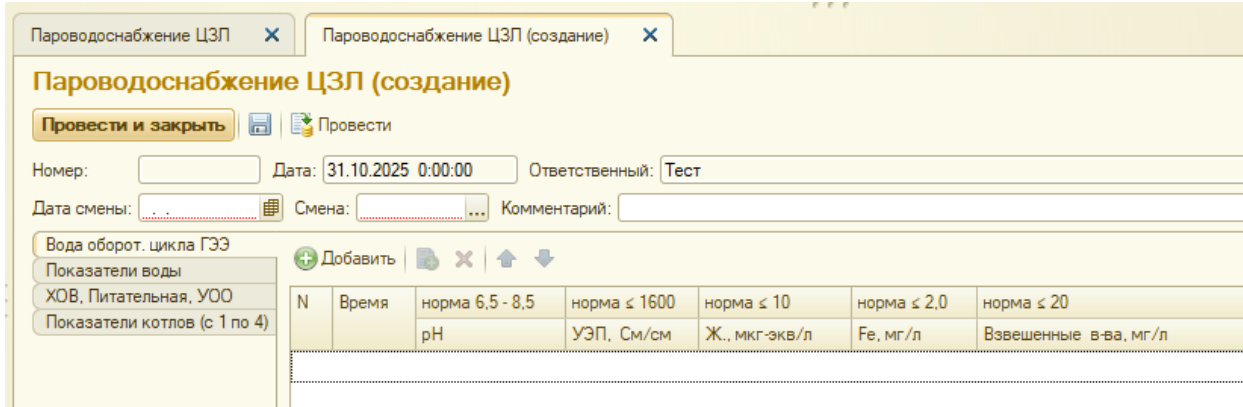
3.3.2.7 в поле «Комментарий» указать время;

Рисунок 11

3.3.2.7 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть».

3.4 Форма «Вода оборотного цикла генерации электрической энергии»

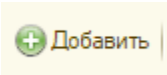
- 3.4.1** нажать указатель  , для добавления показателей за смену;
- 3.4.2** заполнить поля: «Время», «УЭП», «Водородный показатель», «Взвешенные вещества», «Жесткость общая», «Железо» (рисунок 12);

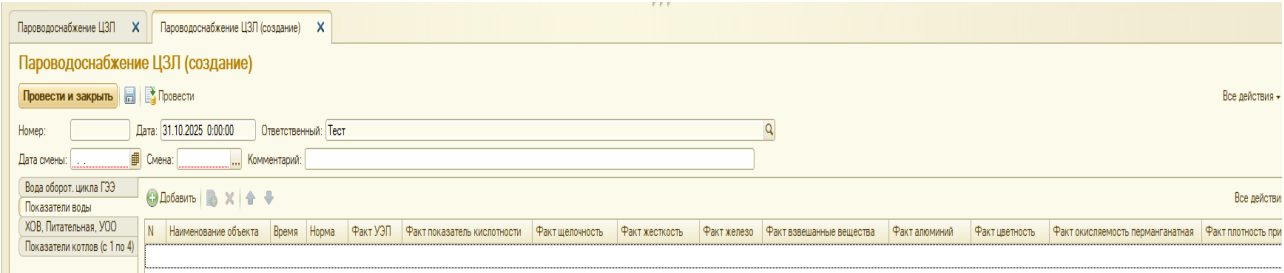


N	Время	норма 6,5 - 8,5	норма ≤ 1600	норма ≤ 10	норма ≤ 2,0	норма ≤ 20
---	-------	-----------------	--------------	------------	-------------	------------

Ри
суюнок 12

3.5 Форма «Показатели воды»

- 3.5.1** нажать указатель  , для добавления показателей за смену (рисунок 13);
- 3.5.2** заполнить поля: «Показатели», «Время», «Норма», «Факт УЭП», «Факт показатель кислотности», «Факт щелочность», «Факт жесткость», «Факт железо», «Факт взвешенные вещества», «Факт алюминий», «Факт цветность», «Факт окисляемость перманганатная», «Факт плотность при приготовлении солевого раствора».



N	Наименование объекта	Время	Норма	Факт УЭП	Факт показатель кислотности	Факт щелочность	Факт жесткость	Факт железо	Факт взвешенные вещества	Факт алюминий	Факт цветность	Факт окисляемость перманганатная	Факт плотность при
---	----------------------	-------	-------	----------	-----------------------------	-----------------	----------------	-------------	--------------------------	---------------	----------------	----------------------------------	--------------------

Рисунок 13

3.6 Форма «ХОВ, Питательная, УОО»

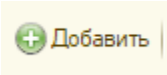
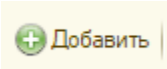
- 3.6.1** нажать указатель  , для добавления показателей за смену (рисунок 14);
- 3.6.2** заполнить поля: «Показатели», «Время», «Норма», «Факт УЭП», «Факт показатель кислотности», «Факт жесткость», «Факт железо», «Факт кислород», «Факт окисляемость».

Рисунок 14

3.7 Форма «Показатели котлов (с 1 по 4)»

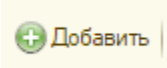
3.7.1 нажать указатель , для добавления показателей за смену (рисунок 15);

3.7.2 заполнить поля: «Наименование объекта», «Выбор раздела: пар перегретый; котловая вода; чистый отсек; котловая вода; соленый отсек», «Время», «Норма», «Факт УЭП», «Факт показатель кислотности», «Факт железо», «Факт кремниевая кислота», «Факт натрий», «Факт жесткость», «Факт фосфаты»;

Рисунок 15

3.7.3 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть».

3.8 Форма «Аналитический контроль котла утилизатора» (рисунок 16)

3.8.1 нажать указатель , для добавления показателей за смену;

3.8.2 заполнить поле «Дата»;

3.8.3 заполнить данные в строках:

3.8.3.1 «Исходная вода»: «Ж (мкг-экв/л)», «рН», «УЭП (См/см)», «Fe (мг/л)»;

3.8.3.2 «Осветленная вода»: «Взвешенные вещества (мг/л)», «рН», «Fe (мг/л)»;

3.8.3.3 «ХОВ»: «рН», «Ж (мкг-экв/л)», «Fe (мг/л)»;

3.8.3.4 «Питательная вода»: «Ж (мкг-экв/л)», «рН», «O₂ (мкг/л)», «Fe (мг/л)»;

3.8.3.5 «Котловая вода»: «рН», «УЭП (См/см)», «Солесодержание (мг/л)»;

3.8.3.6 «Примечание».

Рисунок 16

3.8.4 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть».

3.9 Форма «Трикантер»

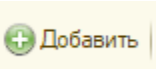
- 3.9.1 нажать указатель , для добавления показателей за смену (Рисунок 17);
- 3.9.2 заполнить поля: «Время трикантер», «До уд.вес,г/дм³», «До влага, %», «После уд.вес,г/дм³», «После влага, %», «Время м/осв», «№ м/осв»;

Рисунок 17

3.9.3 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть».

3.10 Форма «Анализ газа суточный»

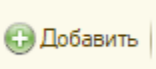
- 3.10.1 нажать указатель , для добавления показателей за смену (рисунок 18);
- 3.10.2 заполнить поля: «Время», «H₂S», «CO₂», «CmHn», «O₂», «CO», «H₂», «CH₄», «N», «q», «Q»;
- 3.10.3 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть».

Рисунок 18

3.11 Форма «Анализ смолы»

Управление ЦЗП

Управление ЦЗП (создание)

Управление ЦЗП (создание)

Провести и закрыть

Провести

Номер:

Дата: 31.10.2025 0:00:00

Ответственный: Тест

Дата смены:

Смена:

Комментарий:

Аналитика котла утиль:

Анализ газа суточный:

Триггер:

Анализ смолы:

Добавить

N	Содержание смолистых веществ в воде барильетного цикла, г/л № 1	Содержание смолистых веществ в воде барильетного цикла, г/л № 2	Твердые вещества, г/л	Жесткость, мг-экв/л	Аммиак летучий, г/л	Аммиак связанный, г/л	Содержание смолы в аммиачном хранилище (на кол.)
---	---	---	-----------------------	---------------------	---------------------	-----------------------	--

1	Содержание смолистых веществ в воде барильетного цикла, г/л № 1	Содержание смолистых веществ в воде барильетного цикла, г/л № 2
---	---	---

2	Твердые вещества, г/л	Жесткость, мг-экв/л	Аммиак летучий, г/л	Аммиак связанный, г/л	Содержание смолы в аммиачном хранилище (на кол.)
---	-----------------------	---------------------	---------------------	-----------------------	--

Добавить

Вентури г/л	Эмульсия 1	Эмульсия с/скр
-------------	------------	----------------

1 м/о-(нижняя точка) уд.вес, кг/дм³	1 м/о-(нижняя точка) влага, %	2 м/о-(нижняя точка) уд.вес, кг/дм³	2 м/о-(нижняя точка) влага, %	3 м/о-(нижняя точка) уд.вес, кг/дм³	3 м/о-(нижняя точка) влага, %
-------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------

Бак №3 уд.вес, кг/дм³	Бак №3 влага, %	Бак №4 уд.вес, кг/дм³	Бак №4 влага, %	Хранилище №5 уд.вес, кг/дм³	Хранилище №5 влага, %	Хранилище №6 уд.вес, кг/дм³	Хранилище №6 влага, %
-----------------------	-----------------	-----------------------	-----------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------------------	-----------------------

Рисунок 19

3.11.2 заполнить поля: «Содержание смолы в воде барильетного цикла № 1», «Содержание смолистых веществ в воде барильетного цикла № 2», «Содержание смолистых веществ в аммиачном хранилище», «Вентури», «Эмульсия 1», «Эмульсия с/скр», «1 м/о – (нижняя точка) уд.вес, кг/дм³», «1 м/о – (нижняя точка) влага, %», «2 м/о – (нижняя точка) уд.вес, кг/дм³», «2 м/о– (нижняя точка) влага, %», «3 м/о – (нижняя точка) уд.вес, кг/дм³», «3 м/о – (нижняя точка) влага, %», «Бак № 3 уд.вес, кг/дм³», «Бак № 3 влага, %», «Бак № 4 уд.вес, кг/дм³», «Бак № 4 влага, %», «Хранилище № 5 уд.вес, кг/дм³», «Хранилище № 5 влага, %», «Хранилище № 6 уд.вес, кг/дм³», «Хранилище № 6 влага, %»;

3.11.3 по окончании ввода параметров/полей документа, нажать указатель «Провести и закрыть»

Провести

.